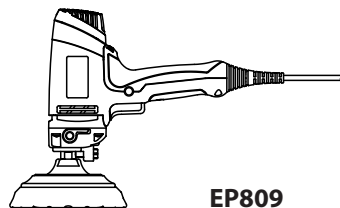


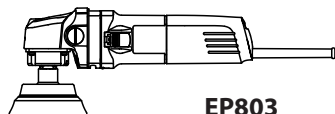


INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

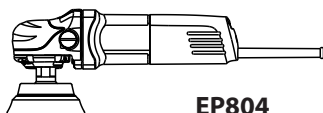
POLERKA ROTACYJNA



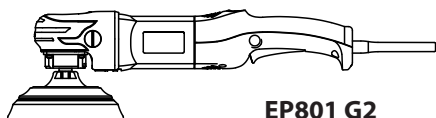
EP809



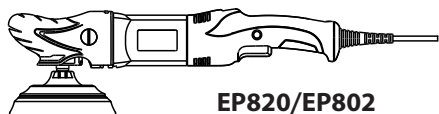
EP803



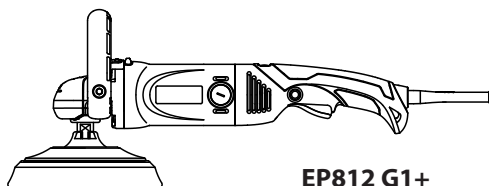
EP804



EP801 G2



EP820/EP802



EP812 G1+



UWAGA

Aby zmniejszyć ryzyko odniesienia obrażeń,
użytkownik musi przeczytać i zapoznać się z instrukcją obsługi.

1. WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA!

PRZECZYTAJ I ZROZUM WSZYSTKIE INSTRUKCJE. Niezastosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i / lub poważne obrażenia ciała.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone. Zaśmieczone lub ciemne obszary sprzyjają wypadkom.
- Nie używaj elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w obecności łatwopalnych cieczy gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Podczas pracy nie dopuszczaj dzieci i osób postronnych. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazdka. Nigdy modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj żadnego adaptera wtyczki z uziemionymi elektronarzędziami. Niemodyfikowana wtyczka i dopasowane gniazdko zmniejszą ryzyko porażenia prądem.
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki czy lodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem jeśli twoje ciało jest uziemione.
- Nie wystawiaj elektronarzędzia na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- Nie rozciągaj przewodu. Nigdy nie ciągnij przewodu aby odłączyć go od elektronarzędzia. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- Podczas używania elektronarzędzia na wolnym powietrzu używaj przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz. Użycie przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- W przypadku używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, użyj wyłącznika ziemnozwarciowego (GFCI). Użycie GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

- Zachowuj czujność, obserwuj co robisz i korzystaj ze zdrowego rozsądku podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu czy leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi elektronarzędzi może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Stosuj środki ochrony osobistej. Zawsze zakładaj ochronę na oczy. Sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask ochronny lub ochrona słuchu zmniejszy ewentualne obrażenia ciała.
- Zapobiegaj niezamierzonemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub ładowanie elektronarzędzia, które jest włączone może powodować wypadki.
- Usuń wszelkie klucze regulacyjne przed włączeniem elektronarzędzia. Klucz pozostawiony na ruchomej części narzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- Zachowaj właściwą postawę i równowagę w każdym momencie. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

- Ubierz się odpowiednio. Nie zakładaj luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy i ubranie z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- Jeżeli przewidziano urządzenia do zbierania pyłu, upewnij się, że są podłączone i właściwie używane. Korzystanie z pojemnika na kurz zmniejsza zagrożenia związane z pyłem.
- Nie dopuszczaj by poprzez częste używanie narzędzia popaść w rutynę i zignorować zasady bezpieczeństwa. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.

UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

- Nie używaj elektronarzędzia ze zbyt dużą siłą. Użyj właściwej mocy narzędzia do Twojej pracy. Odpowiednie narzędzie zapewni pracę lepszą, bezpieczniejszą i w takim tempie, do jakiej była zaprojektowana.
- Nie używaj elektronarzędzia, jeśli wyłącznik nie działa. Każde elektronarzędzie, którego nie można kontrolować wyłącznikiem jest niebezpieczne i musi być naprawione.
- Odłącz wtyczkę od źródła prądu i/lub wyjmij akumulator, przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzi. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko uruchomienia elektronarzędzia przypadkowo.
- Przechowuj nieużywane elektronarzędzia poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczaj osób niezaznajomionych z mocą narzędzia lub niniejszą instrukcją obsługi. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- Konserwuj elektronarzędzie i akcesoria. Sprawdzaj czy nie wystąpiła niewspółosowość lub zakleszczenie ruchomych części, pęknięcie części i wszelkie inne uszkodzenia, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia. Uszkodzone elektronarzędzie musi zostać naprawione przed użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych niewłaściwym konserwowaniem elektronarzędzia.
- Używaj elektronarzędzia, akcesoriów i końcówek narzędziowych itp. zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i pracę, która ma być wykonana. Używanie elektronarzędzia do prac innych niż tych, do których jest przeznaczone może spowodować niebezpieczną sytuację.
- Utrzymuj uchwyty i powierzchnie do chwytania w stanie suchym, czystym i wolne od oleju i smaru. Śliskie uchwyty i nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.
- To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, lub nieposiadające doświadczenia i wiedzy, chyba że są one nadzorowane lub zostały poinstruowane w zakresie korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.

SERWIS

- Naprawę zlecaj wykwalifikowanej osobie używającej wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Dzięki temu elektronarzędzie będzie bezpieczne.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DLA POLEREK

- To elektronarzędzie jest przeznaczone do polerowania.
- Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikację dostarczone z tym elektronarzędziem.
- Niezastosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.
- Czynności takie jak szlifowanie, polerowanie, szcztokowanie druciane lub odcinania nie są zalecane z tym elektronarzędziem. Prace, do których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i obrażenia.
- Nie używaj akcesoriów, które nie są specjalnie do tego przeznaczone, zaprojektowane i zalecane przez producenta. To, że akcesorium można podłączyć do narzędzia nie gwarantuje bezpiecznej pracy.
- Znamionowa prędkość obrotowa osprzętu musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości narzędzia. Akcesoria działające szybciej niż ich prędkość znamionowa mogą ulec zniszczeniu.
- Średnica zewnętrzna i grubość akcesorium musi mieścić się w zakresie udźwigu Twojego urządzenia. Akcesoria o niewłaściwym rozmiarze nie mogą być odpowiednio kontrolowane.
- Gwint mocowania akcesoriów musi pasować do gwintu polerki. W akcesoriach montowanych przez kołnierz, otwór w akcesorium musi pasować do średnicy kołnierza. Akcesoria, które nie pasują do elementów montażowych elektronarzędzia będą niewyważone, nadmiernie wibrować i mogą spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
- Nie używaj uszkodzonych akcesoriów. Przed każdym użyciem sprawdź akcesoria, takie jak pady pod kątem pęknięcia, rozdarcia poduszek piankowych lub nadmiernym zużyciem. Jeśli elektronarzędzie lub akcesorium zostanie upuszczone, sprawdź, czy nie jest uszkodzone i wymień uszkodzone części. Po sprawdzeniu i zamontowaniu akcesorium, ustaw siebie i osoby postronne z dala od płaszczyzny obracającego się osprzętu i uruchom narzędzie z maksymalną prędkością bez obciążenia przez jedną minutę. Uszkodzone akcesoria zwykle rozpadają się podczas tego czasu.
- Zakładaj środki ochrony osobistej. Zależnie od pracy, używaj osłony twarzy, okularów ochronnych lub gogli. Stosownie do potrzeb użyj maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, ochraniaczy, rękawic i fartucha warsztatowego zdolnych do zatrzymania małych fragmentów materiału ściernego lub przedmiotu obrabianego. Ochrona oczu musi być w stanie zatrzymać latające odłamki generowane w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa musi być zdolna do filtrowania cząstek generowanych podczas pracy. Długotrwałe narażenie na hałas o dużym natężeniu może powodować utratę słuchu.
- Utrzymuj osoby postronne w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Każda osoba wchodząca do obszaru roboczego musi nosić środki ochrony osobistej. Fragment przedmiotu obrabianego lub uszkodzonego akcesorium może odprysnąć i spowodować obrażenia poza bezpośrednim obszarem działania.
- Nigdy nie odkładaj elektronarzędzia zanim akcesorium nie zatrzyma się całkowicie. Wirujące akcesorium może chwycić powierzchnię i stracić kontrolę nad narzędziem.
- Nie uruchamiaj elektronarzędzia, nosząc je przy boku. Wirujące akcesorium może zaczepić o ubranie, wciągając ciało w akcesorium.
- Regularnie czyść otwory wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika będzie wciągał kurz do wnętrza obudowy i może powodować nadmierne gromadzenie się sproszkowanego metalu co spowoduje zagrożenie elektryczne.
- Nie używaj elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą zapalić te materiały.
- Nie używaj akcesoriów wymagających płynnych środków chłodzących. Używanie wody lub innych płynów chłodzących może spowodować porażenie prądem.

Odrzut i powiązane ostrzeżenia

- Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie lub zaczepienie wirującego akcesorium. Zakleszczenie lub zaczepienie powoduje szybkie zatrzymanie obracającego się akcesorium co z kolei powoduje niekontrolowane działanie elektronarzędzia, wymuszone w kierunku przeciwnym do obrotu akcesorium w miejscu zaczepienia. Na przykład, jeśli pad polerski zostanie zaczepiony, może podskakiwać w kierunku do lub od operatora, w zależności od kierunku obrotu. Pad może też w takim przypadku pęknąć. Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia, procedury lub warunków w jakich używane jest elektronarzędzie. Można go uniknąć, stosując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.
- Mocno trzymaj elektronarzędzie i pozycję Twojego ciała i ramienia, aby móc oprzeć się odbiciu. Zawsze używaj uchwytu pomocniczego, jeśli jest dostępny, dla maksymalnej kontroli nad odrzutem lub reakcją momentu obrotowego podczas rozruchu. Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeśli zostaną podjęte odpowiednie środki ostrożności.
 - Nigdy nie zbliżaj ręki do obracającego się osprzętu. Akcesorium może odbić się od dłoni.
 - Nie ustawiaj ciała w miejscu, w którym przesunie się narzędzie, jeśli wystąpi odrzut. Odrzut będzie napędzał narzędzie w kierunku przeciwnym do ruchu padu w punkcie zaczepienia.
 - Zachowaj szczególną ostrożność podczas obróbki narożników i ostrych krawędzi. Unikaj podskakiwania i zaczepiania akcesoriów. Narożniki i ostre krawędzie mają tendencję do zaczepiania się o wirujące akcesorium co może spowodować utratę kontroli lub odrzut.
 - Nie mocować brzośczołu ani piły zębatej. Takie ostrza często powodują odrzut i utratę kontroli.
 - Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa polerowania:
- Nie pozwól, aby jakiegokolwiek części padu polerskiego była luźna lub by jego sznurki mocujące swobodnie się obracały. Schowaj lub przytnij luźne sznurki mocujące. Luźne i wirujące sznurki mocujące mogą zaplątać się w palce lub zaczepić obrabiany przedmiot.

DODATKOWE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE! Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, podczas pracy w zapyłonych miejscach należy nosić odpowiednią ochronę dróg oddechowych lub stosować rozwiązanie do odsysania pyłu zgodne z wymogami OSHA.

Zawsze kieruj się zdrowym rozsądkiem i bądź ostrożny podczas używania elektronarzędzi. Nie da się przewidzieć każdej sytuacji, która może zakończyć się niebezpiecznym skutkiem.

- Nie używaj elektronarzędzia, jeśli nie rozumiesz instrukcji obsługi lub uważasz, że praca przekracza Twoje możliwości; skontaktuj się z SHINEMATE lub wyszkolonym profesjonalistą w celu uzyskania dodatkowych informacji lub szkolenia.

- Konserwuj etykiety i tabliczki znamionowe. Zawierają ważne informacje. Jeśli są nieczytelne lub ich brakuje, skontaktuj się z punktem serwisowym SHINEMATE w celu uzyskania pomocy.

OSTRZEŻENIE! Niektóre pyły powstałe podczas szlifowania mechanicznego, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych zawierają chemikalia, o których wiadomo, że powodują raka, wady wrodzone lub inne uszkodzenia rozrodcze.

Niektóre przykłady tych chemikaliów to:

- ołów z farby na bazie ołowiu;
- krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu oraz innych wyrobów murarskich, oraz;
- arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.

Ryzyko związane z tymi ekspozycjami różni się w zależności od tego, jak często wykonujesz ten rodzaj pracy. Aby zmniejszyć narażenie na te chemikalia: pracuj w dobrze wentylowanym miejscu i używaj zatwierdzonego sprzętu ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe, które są specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

2. SYMBOLOGIA



Przed włączeniem elektronarzędzia przeczytaj instrukcję obsługi!



Urządzenie nadaje się do użytku jedynie w pomieszczeniach. Przechowuj elektronarzędzia i akumulatory w suchych pomieszczeniach.



W przypadku nieprawidłowego użytkowania istnieje ryzyko porażenia prądem.



Nie wrzucaj akumulatora do ognia. Istnieje ryzyko wybuchu.



Nie wystawiaj urządzenia na działanie deszczu, trzymaj urządzenie z dala od wody.

3. OPIS PRODUKTU

Schemat EP801 G2



- | | |
|--------------------------------|-------------------|
| 1. Przełącznik | 5. Talerz oporowy |
| 2. Przycisk blokady prędkości | 6. Pad polerski |
| 3. Pokręto regulacji prędkości | 7. Uchwyt boczny |
| 4. Przycisk blokady wrzeciona | |

Uwaga: Przed użyciem należy zdjąć pomarańczową osłonę ochronną.

Dane techniczne

Model	EP801 G2
Moc	Znamionowa 800 W (Max. 1200 W)
Prędkość bez obciążenia	700-2500 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 123 mm (5")
	Max. 148 mm (6")
Pad polerski	Sugerowany 150 mm (6")
	Max. 180 mm (7")
Napięcie	220-240 V ~ 50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V ~ 50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	2.2 kg
System przekładni	Dwustopniowa
Gwint wrzeciona	M14

Schemat EP802



1. Przycisk przyspieszenia

2. Przycisk blokady prędkości

3. Pokrętko regulacji prędkości

4. Przycisk blokady wrzeciona
5. Talerz oporowy

6. Pad polerski

7. Uchwyt boczny

Dane techniczne

Model	EP802
Moc	Znamionowa 1050 W (Max.1500 W)
Prędkość bez obciążenia	700-2500 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 125 mm (5") - 150 mm (6")
	Max. 160 mm (6.3")
Pad polerski	Sugerowany 150 mm (6") - 180 mm (7")
	Max. 200 mm (8")
Napięcie	220-240 V~50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V~50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	2.2 kg
System przekładni	Dwustopniowa
Gwint wrzeciona	M14

Schemat EP803



1. Przełącznik

2. Pokrętko regulacji prędkości

3. Przycisk blokady wrzeciona
4. Talerz oporowy

5. Pad polerski

6. Uchwyt boczny

Dane techniczne

Model	EP803
Moc	Znamionowa 600 W (Max. 900 W)
Prędkość bez obciążenia	700-2500 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 30, 50, 74 m (1.2, 2,3")
	Max. 74 mm (3")
Pad polerski	Sugerowany 40-80 mm (1.5-3.2")
	Max.100 mm (4")
Napięcie	220-240 V~50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V~50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	1.65 kg
System przekładni	Dwustopniowa
Gwint wrzeciona	M14

Schemat EP804



1. Przełącznik
2. Pokrętko regulacji prędkości
3. Talerz oporowy
4. Pad polerski
5. Uchwyt boczny

Dane techniczne

Model	EP804
Moc	Znamionowa 600 W (Max. 900 W)
Prędkość bez obciążenia	1200-4500 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 30, 50, 74 mm (1.2, 2, 3")
	Max. 74 mm (3")
Pad polerski	Sugerowany 40-80 mm (1.5-3.2")
	Max.100 mm (4")
Napięcie	220-240 V~50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V~50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	1.6 kg
Gwint wrzeciona	M14

Schemat EP809



1. Przycisk przyspieszenia
2. Przycisk blokady prędkości
3. Pokrętko regulacji prędkości
4. Przycisk blokady wrzeciona
5. Talerz oporowy
6. Pad polerski
7. Uchwyt boczny

Dane techniczne

Model	EP809
Moc	Znamionowa 1100 W (Max. 1500 W)
Prędkość bez obciążenia	700-2200 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 123 mm (5")
	Max.148 mm (6")
Pad polerski	Sugerowany 150 mm (6")
	Max.180 mm (7")
Napięcie	220-240 V~50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V~50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	2.0 kg
System przekładni	Dwustopniowa
Gwint wrzeciona	M14

Schemat EP812 G1+



1. Przycisk przyspieszenia

2. Przycisk blokady prędkości

3. Pokrętko regulacji prędkości

4. Przycisk blokady wrzeciona
5. Talerz oporowy

6. Pad polerski

7. Uchwyt C

Dane techniczne

Model	EP812 G1+
Moc	Znamionowa 1250 W (Max. 1900 W)
Prędkość bez obciążenia	700-3500 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 150 mm (6")
	Max. 180 mm (7")
Pad polerski	Sugerowany 180 mm (7")
	Max. 200 mm (8")
Napięcie	220-240 V~50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V~50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	3.0 kg
Gwint wrzeciona	M14

Uwaga: Ten model jest wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem przy niskiej prędkości.

Schemat EP820



1. Przycisk przyspieszenia

2. Przycisk blokady prędkości

3. Pokrętko regulacji prędkości

4. Przycisk blokady wrzeciona
5. Talerz oporowy

6. Pad polerski

7. Uchwyt boczny

Dane techniczne

Model	EP820
Moc	Znamionowa 1200 W (Max.1800 W)
Prędkość bez obciążenia	700-2500 obr/min
Talerz oporowy	Sugerowany 125mm (5")-150 mm (6")
	Max. 160 mm (6.3")
Pad polerski	Sugerowany 150 mm (6")-180 mm (7")
	Max. 200 mm (8")
Napięcie	220-240 V~50/60 Hz (CE/CN/SAA)
	100-127 V~50/60 Hz (UL/JP)
Waga netto	2.2 kg
System przekładni	Dwustopniowa
Gwint wrzeciona	M14

4. PRZEZNACZENIE

Maszyna jest przeznaczona do polerowania powierzchni lakierowanych.

UWAGA! Aby zagwarantować bezpieczeństwo elektryczne, maszyna nie może być wilgotna ani używana w wilgotnym środowisku. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za szkody i wypadki spowodowane niewłaściwym użytkowaniem.

5. KONFIGURACJA NARZĘDZIA

5.1 Elektronika

Cechy elektroniki są następujące:

(1) Stała prędkość

Wstępnie wybrana prędkość silnika jest utrzymywana na stałym poziomie. Sterowanie elektroniczne zapewnia stałą prędkość cięcia nawet przy pracy pod różnymi obciążeniami.

Uwaga: Wydajność będzie słabsza przy prędkości 5-6.

(2) Łagodny start

Łagodny rozruch zapewnia bezpieczeństwo i zmniejsza rozpryskiwanie pasty polerskiej, wydłużając żywotność spustu przełącznika i przekładni.

(3) Bezstopniowe ustawienie prędkości

Bezstopniowe ustawienie prędkości spełnia wiele zastosowań, użytkownik może dostosować prędkość do swoich potrzeb:

Prędkość 1-2: Równomierne nakładanie pasty polerskiej.

Prędkość 3-4: Usuwanie zarysowań i śladów.

Prędkość 5-6: Przywrócenie połysku lustrzanego.

UWAGA! Nie używaj elektronarzędzia ciągle na niskiej prędkości przez długi czas, aby uniknąć przegrzania.

(4) Przełącznik przyspieszenia

Elektronarzędzie jest wyposażone w przełącznik przyspieszenia, im częściej naciśniesz przełącznik, tym szybciej będzie działać. Prędkość można regulować bezstopniowo w zakresie od 300 obr/min do maksymalnej prędkości ustawionej na pokrętle regulacji prędkości.

Uwaga: Funkcja ta jest ważna tylko dla elektronarzędzi z przełącznikiem przyspieszenia.

(5) System przekładni

Dwustopniowy system przekładni ma podwójny moment obrotowy i bardzo długą żywotność do ciągłej pracy pod obciążeniem.

Uwaga: Funkcja ta jest ważna tylko dla elektronarzędzi z dwustopniowym systemem przekładni.

5.2 Montaż talerza oporowego

Używaj wyłącznie talerza oporowego odpowiedniego do maksymalnej określonej prędkości.

Talerz oporowy M14 jest wyposażony w gwint M14 i jest przykręcony bezpośrednio do wrzeciona.

Procedura:

(1) Naciśnij przycisk blokady wrzeciona po całkowitym zatrzymaniu polerki.

(2) Obróć wrzeciono do pozycji zablokowania i zablokuj je, naciskając przycisk.

(3) Zamontuj lub zdejmij talerz oporowy z wrzeciona.

Uwaga! Nie naciskaj przycisku blokady wrzeciona, gdy maszyna się obraca! W przeciwnym razie urządzenie ulegnie uszkodzeniu.

5.3 Montaż akcesoriów do polerowania

Stick Fix to system, który upraszcza mocowanie akcesoriów polerskich do talerza oporowego. Upewnij się, że pad polerski jest dokładnie przymocowany do talerza oporowego, patrząc na krawędź padu polerskiego. Jeśli pad polerski jest przesunięty, może to powodować wibracje.

UWAGA! Nie należy używać dużych padów polerskich, które przekraczają zakres konstrukcyjny urządzenia.

5.4 Montaż uchwytu bocznego

Uchwyt boczny można zamontować po lewej lub prawej stronie głowicy polerki, w zależności od potrzeb.

6. UŻYTKOWANIE

6.1 Włączanie i uruchamianie

Napięcie sieciowe i częstotliwość źródła zasilania muszą odpowiadać specyfikacjom na tabliczce znamionowej maszyny.

Podczas korzystania z maszyny z przyciskiem przyspieszenia, naciśnij = WŁ., zwolnij = WYŁ. Przycisk blokujący prędkość można włączyć, aby pracować w trybie ciągłym. Naciśnij przycisk ponownie, aby zwolnić pokrętkę.

Podczas korzystania z maszyny bez przycisku przyspieszenia, przesun blok przełącznika do przodu, aby uruchomić, naciśnij blok przełącznika w dół, aby zatrzymać.

6.2 Kontrola prędkości

Ogólnie rzecz biorąc, niższe prędkości są zalecane w przypadku ciasnych obszarów roboczych, a wyższe prędkości są idealne w przypadku dużych powierzchni.

Użyj pokrętki regulacji prędkości, aby ustawić maksymalną prędkość dla danego zastosowania:

(1) Ustaw pokrętkę regulacji prędkości na żądaną maksymalną prędkość.

(2) Pociągnij za spust lub pchnij blok przełącznika do przodu.

(3) Zwiększ lub zmniejsz nacisk na przycisk przyspieszenia, aby zmienić prędkość, jeśli maszyna jest wyposażona w przycisk przyspieszenia.

(4) Użyj blokady prędkości, aby ZABLOKOWAĆ narzędzie do ciągłego użytkowania, jeśli jest to pożądane.

(5) Aby zatrzymać narzędzie, zwolnij przycisk przyspieszenia lub naciśnij przełącznik

6.3 Wskazówki

- Nie wolno pracować z elektronarzędziem, jeśli jego układ elektroniczny jest uszkodzony, ponieważ może to prowadzić do nadmiernej prędkości obrotowej. Uszkodzona elektronika oznacza brak płynnego rozruchu i nieprawidłową regulację prędkości obrotowej.

- Nie należy przeciążać urządzenia, naciskając z nadmierną siłą! Najlepsze wyniki polerowania uzyskuje się przy umiarkowanym nacisku. Wydajność i jakość polerowania zależą głównie od wyboru odpowiedniej pasty polerskiej.

- Maszynę należy trzymać dwiema rękami, jedną na obudowie silnika, a drugą na głowicy przekładni lub dodatkowym uchwycie, aby zapewnić bezpieczne prowadzenie.

6.4 Polerowanie

- Zawsze używaj uchwytu bocznego lub przedniego, aby zapewnić odpowiednią kontrolę.

Poruszaj polerką w przód i w tył długimi, zamasztyrnymi ruchami. Zbyt duży nacisk, niewłaściwy kąt lub niewłaściwy ruch mogą spowodować ślady wirowania lub przypalenia.

-Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące polerowania, przeczytaj instrukcje dołączone do wykończeń, wosków i past.

UWAGA! Polerki rotacyjne nie powinny pracować z prędkością 1-2 przez długi czas, aby uniknąć przegrzania. Można ustawić prędkość 3-6, aby pracować nieprzerwanie w normalnym czasie.

6.5 Zapobieganie przepalania lakieru

-Łatwo jest przepalić lakier na powierzchni. Może się to zdarzyć, jeśli polerujesz ze zbyt dużą prędkością lub jeśli pozwolisz, aby pad polerski pozostawał w jednym miejscu nawet przez krótki czas. Aby zapobiec przepaleniu lakieru używaj bardzo lekkiego nacisku i utrzymuj polerkę w ciągłym ruchu, zwłaszcza podczas pracy w pobliżu krawędzi lub tam, gdzie występują gwałtowne zmiany konturu powierzchni roboczej.

-Zachowaj szczególną ostrożność podczas korzystania z wyższych obrotów, które zwiększają prawdopodobieństwo przepalenia lakieru.

6.6 Zapobieganie zahaczeniu

UWAGA! Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zapobiegania zahaczeniu. Zahaczenie może spowodować odbicie i nagłą utratę kontroli nad narzędziem przez operatora.

-Zahaczenie występuje, gdy pad polerski zaczepia o szorstkie krawędzie powierzchni roboczej.

-Zahaczenie może spowodować, że narzędzie nagle „odskoczy” i może spowodować przepalenie lakieru.

-Aby zmniejszyć ryzyko zaczepienia, używaj polerki na niskich obrotach podczas polerowania szorstkich powierzchni. W przypadku trudnych miejsc, takich jak okolice listwy lub między lustrem a szybą w samochodzie, nie ryzykuj z polerką. Poleruj te powierzchnie ręcznie.

7. KONSERWACJA I PIELĘGNACJA

7.1 Usuwanie kurzu

Regularnie czyść elektronarzędzie i szczeliny wentylacyjne za pomocą sprężonego powietrza. Nie należy jednak podchodzić zbyt blisko, gdyż strumień powietrza o dużej prędkości może uszkodzić części wewnętrzne.

7.2 Przewód zasilający

Nie wolno dowolnie zginać przewodu zasilającego. Często sprawdzaj przewód zasilający i wymieniaj go na czas, jeśli jest uszkodzony.

7.3 Smarowanie

Co 4-6 miesięcy lub 200-300 godzin pracy, skrzynia biegów urządzenia musi zostać napełniona olejem smarującym. Do napełniania zaleca się stosowanie smaru litowego Mobil EB1.

7.4 Szczotka węglowa

Co 2-3 miesiące lub 100-200 godzin pracy sprawdź, czy szczotka węglowa maszyny jest zużyta (możesz zaobserwować przez otwory wentylacyjne, czy występuje widoczna iskra podczas użytkowania maszyny). W przypadku widocznej iskry lub osłabienia maszyny, zaprzestań użytkowania i natychmiast wymień szczotkę węglową.

Uwaga: Zamontowano oryginalną szczotkę węglową pochodzącą z fabryki, należy ją odpowiednio konserwować.

UWAGA! Używaj tylko oryginalnej szczotki węglowej, szczotka węglowa niskiej jakości może spowodować poważne uszkodzenie silnika.

8. PROBLEMY I ŚRODKI ZARADCZE

UWAGA! Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy zawsze odłączyć wtyczkę sieciową od gniazda!

8.1 Jeśli urządzenie nie uruchamia się lub pracuje z przerwami, należy wykonać następujące czynności:

- (1)Sprawdź, czy przewód zasilający nie jest uszkodzony lub czy wtyczka nie jest uszkodzona.
- (2)Sprawdź, czy szczotka węglowa nie jest zużyta.
- (3)Sprawdź, czy przewód wewnętrzny maszyny nie jest luźny lub uszkodzony.
- (3)Sprawdź i wymień przełącznik.
- (4)Sprawdź i wymień pokrętko regulacji prędkości.

8.2 Nie można wyregulować prędkości

- (1)Sprawdź i wymień pokrętko regulacji prędkości.

8.3 Niestandardowy dźwięk

- (1)Sprawdź, czy przekładnia nie jest zużyta.
- (2)Sprawdź silnik pod kątem skrobania żelaza, któremu zwykle towarzyszy przegrzanie lub zapach spalenizny (skrobanie żelaza jest spowodowane odszczepieniem obudowy po nagraniu, co powoduje nietypowy dźwięk i wysoką temperaturę urządzenia).
- (3)Sprawdź, czy talerz oporowy jest zablokowany na swoim miejscu.

8.4 Poważne nagrzewanie

- (1)Nie używaj urządzenia przez długi czas na niskich obrotach (1-2), ponieważ powoduje to powolną pracę silnika i słabe odprowadzanie ciepła, a tym samym przegrzanie urządzenia. Aby obniżyć temperaturę, można ustawić urządzenie na najwyższą prędkość i pozostawić je na biegu jałowym przez kilka minut.
- (2)Częste odkurzanie silników i wlotów powietrza.
- (3)Używanie talerza oporowego o odpowiednim rozmiarze. Nie wolno używać padu polerskiego, który przekracza rozmiar projektowy maszyny.

8.5 Wyraźne iskrzenie w szczelinach wentylacyjnych lub słaba moc

- (1)Sprawdź silnik pod kątem przegrzania i spalania.
- (2)Sprawdź, czy blacha miedziana w tworniku nie jest mocno zużyta, w razie potrzeby wymień twornik.

8.6 Silny zapach spalenizny

(1)Należy natychmiast zaprzestać korzystania z urządzenia i sprawdzić źródło zapachu. Generalnie zapach spalenizny jest spowodowany spalaniem sterownika lub przegrzaniem silnika.

8.7 Odchylenie talerza oporowego

- (1)Sprawdź, czy talerz oporowy jest zablokowany i czy gwint jest dopasowany.
- (2)Sprawdź, czy talerz oporowy nie poluzował się na trzonie wyjściowym.
- (3)Sprawdź łożysko lub trzon wyjściowy pod kątem zużycia.

9. Akcesoria

9.1 Oryginalne akcesoria

Aby uzyskać maksymalną wydajność, należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych przez ShineMate, ponieważ zostały one przetestowane wraz z produktami. Inne akcesoria mogą powodować poważne niewyważenie maszyny, które obniża jakość wyników pracy i zwiększa zużycie maszyny.

10. ŚRODOWISKO

10.1 Tabela substancji niebezpiecznych

Zgodnie z SJ/T 11364-2014 Marking for the restriction of use of hazardous substances in electrical and electronic product, ShineMate gromadzi i integruje informacje o niebezpiecznych substancjach w produktach oraz identyfikuje informacje o niebezpiecznych substancjach w produktach zgodnie z normą.

Części	Niebezpieczne substancje					
	Pb	Hg	Cd	CR(VI)	PBB	PBDE
Obudowa	O	O	O	O	O	O
Mechaniczny mechanizm napędowy	X	O	O	O	O	O
Komponenty silnika	X	O	O	O	O	O
Elementy sterujące	X	O	O	O	O	O
Akcesoria	O	O	O	O	O	O
Osprzęt	O	O	O	O	O	O
Złącza	X	O	O	O	O	O
Kabel zasilający*1	O	O	O	O	O	O
System akumulatorów*2	X	O	O	O	O	O

Powyższa tabela została opracowana zgodnie z normami SJ/T11364.

O Zawartość takiej niebezpiecznej substancji we wszystkich jednorodnych materiałach takiego komponentu jest poniżej limitu określonego w GB/T 26572.

X Zawartość takiej niebezpiecznej substancji w pewnych jednorodnych materiałach takiego komponentu jest poza limitem określonym w GB/T 26572. Bardzo trudno jest całkowicie uwolnić części produktu od powyższych niebezpiecznych substancji przy obecnych warunkach technicznych. Projekt będzie stopniowo ulepszany wraz z postępem technicznym.

*1 Nadaje się do produktów podłączonych do zasilania za pomocą przewodu zasilającego.

*2 Nadaje się do produktów zasilanych akumulatorami.

10.2 Utylizacja



Aby chronić środowisko i ludzi, uszkodzone elektronarzędzia muszą zostać poddane recyklingowi lub ponownie użyte w sposób przyjazny dla środowiska!

(1) Nie wyrzucaj elektronarzędzi do odpadów domowych!

Podaj urządzenia recyklingowi, akcesoria i opakowania. Przestrzegaj obowiązujących przepisów krajowych.

(2) Przed złomowaniem maszyny należy odciąć przewód zasilający, aby uniemożliwić ponowne użycie maszyny.

(3) Aby uzyskać więcej informacji na temat recyklingu produktów, skontaktuj się z lokalnym urzędem, centrum przetwarzania odpadów lub dealerem.

11. Serwis

11.1 Serwis gwarancyjny

(1) ShineMate zapewnia bezpłatną naprawę tylko w przypadku awarii spowodowanych wadami materiałowymi lub problemami z procesem produkcyjnym w okresie gwarancyjnym. Gdy użytkownik żąda gwarancji, musi przedstawić dowód zakupu i kartę gwarancyjną, wyraźnie podając pełną nazwę i model zakupionego produktu, numer produktu na tabliczce znamionowej urządzenia oraz datę zakupu. Jednocześnie należy dostarczyć całą maszynę i akcesoria, których dotyczy wniosek o gwarancję, oraz poddać je weryfikacji przez autoryzowane centrum naprawcze. W przeciwnym razie prawo do gwarancji nie przysługuje.

(2) W okresie gwarancyjnym następujące części eksploatacyjne nie są objęte gwarancją ze względu na naturalne zużycie podczas użytkowania:

- Zużycie eksploatacyjne: komutator, łożysko, tuleja, przekładnia, o-ring itp.

- Materiały eksploatacyjne: Przewód zasilający, wtyczka, osłona przewodu, uchwyt, obudowa, pady polerskie, talerz oporowy itp.

*Części nieobjęte gwarancją i koszty robocizny związane z konserwacją ponosi użytkownik.

(3) Następujące sytuacje nie są objęte gwarancją:

- Nieokazanie ważnej karty gwarancyjnej i dowodu zakupu lub niezgodność informacji na karcie gwarancyjnej z fizycznym przedmiotem.

- Uszkodzenia spowodowane użytkowaniem, konserwacją i przechowywaniem produktu niezgodnie z instrukcją obsługi.

- Uszkodzenia spowodowane upuszczeniem, przedostaniem się wody itp. w wyniku niewłaściwego użytkowania, przechowywania lub transportu.

-Uszkodzenia spowodowane nieużywaniem oryginalnych części ShineMate lub zalecanych akcesoriów i smarów.

-Użytkownik demontuje lub powoduje uszkodzenia poprzez naprawę, przebudowę, demontaż lub konserwację w punktach serwisowych innych niż autoryzowane punkty serwisowe ShineMate.

-Uszkodzenia spowodowane wymuszeniem hamowania lub wywieraniem nadmiernego nacisku na elektronarzędzia podczas pracy z dużą prędkością.

- Użytkownik rozpocznie pracę z urządzeniem, zanim maszyna polska nie osiągnie stałej prędkości lub nie zatrzyma się całkowicie, co spowoduje uszkodzenie podzespołów maszyny polskiej.

-Praca w zapyłonym lub wilgotnym środowisku przez długi czas bez terminowej konserwacji z powodu wnikania ciał obcych.

-Uszkodzenie akumulatora spowodowane częstym niedoładowaniem lub rozładowaniem akumulatora, uderzeniem lub samodzielną wymianą wtyczki ładowarki.

(4)ShineMate zastrzega sobie prawo do zmiany powyższych warunków w dowolnym momencie bez uprzedzenia i ma prawo ostatecznej interpretacji powyższych warunków gwarancji.

(5)Odpowiedz oficjalną stronę www.ShineMate.com, aby uzyskać najnowsze informacje o produkcie.

11.2 WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Producent i jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za szkody i utracone korzyści z powodu przerwy w działalności spowodowane przez produkt lub produkt nie nadający się do użytku.

Producent i jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności wszelkie szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem elektronarzędzia lub przy użyciu elektronarzędzia z produktami innych producentów.

CE -DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt opisany w „Danych technicznych” jest zgodny z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

EN 60745-1,	EN 60745-2-3,	EN 55014-1,
EN 61000-3-2,	EN 61000-3-3,	EN 55014-2,
EN 62841-1,	EN 62841-2-3,	2014/30/EU,
2006/42/EC		



Posiadasz teraz wysokiej jakości produkt wyprodukowany przez ShineMate

Dystrybutor:

Karta Gwarancyjna

Numer seryjny

SZCZEGÓŁY PRODUKTU

Maszyna _____ Model _____

Napięcie _____ Data zakupu _____

Imię, nazwisko, adres klienta _____

Kod pocztowy _____

OŚWIADCZENIE KARTY GWARANCYJNEJ

Ten produkt jest objęty gwarancją dotyczącą wad materiałowych i wykonawczych przez okres gwarancji, z zastrzeżeniem lokalnych dystrybutorów i prawnych przepisów gwarancyjnych, skutecznych i udokumentowanych od daty oryginalnej faktury lub dowodu dostawy. Wady spowodowane normalnym zużyciem, nieautoryzowaną/niewłaściwą konserwacją/obsługą lub przeciążeniem są wyłączone z tej gwarancji. W przypadku awarii w okresie gwarancyjnym należy zwrócić produkt NIEDEMONTOWANY do sprzedawcy wraz z kartą gwarancyjną. Twoje ustawowe prawa w odniesieniu do wadliwych produktów pozostają nienaruszone przez gwarancję.

Importer:



Mastik Group Dariusz Kulig
Janygowiec 8A
43-227 Miedźna
Polska
info@mastik.com
mastik.com

Dostawca:

K&FP Limited
info@shinemate.com
www.ShineMate.com

Producent:

Yongkang Meiloy-K&FP Tools Co., Ltd.
No.218 Meilong Rd., Yongkang, Zhejiang, China